

Schnittdatenempfehlung für DIAMANT- beschichtete VHM Fräser

Zeilenfräsen Art.-Nr.: 368619

Material	Graphit U/Min	mm/min Vorschub
Werkzeug - Ø		
0,6	40000	800
0,8	40000	960
1	40000	1200
1,2	40000	1440
1,5	40000	1600
2	40000	2000
Eingriffstiefe = 0,2 x D Eingriffsbreite = 0,2 x D		

Seitenfräsen Art.-Nr.: 336109

Material	Graphit U/Min	mm/min Vorschub
Werkzeug - Ø		
2	40000	3000
3	40000	4200
4	40000	6000
5	40000	7200
6	40000	8400
8	32000	8400
10	26000	8600
12	21000	8200
Eingriffstiefe = 0,3 x D Eingriffsbreite = 0,3 x D		

Zeilenfräsen Art.-Nr.: 369109

Material	Graphit U/Min	mm/min Vorschub
Werkzeug - Ø		
2	16000	800
3	16000	1450
4	16000	2100
5	15500	2550
6	15000	2950
8	13000	3000
10	11500	3050
12	10500	3150
Eingriffstiefe = 0,2 x D Eingriffsbreite = 0,2 x D		

Nutenfräsern Art.-Nr.: 378619

Material	Graphit U/Min.	mm/min Vorschub
Werkzeug - Ø		
0,6	40000	640
0,8	40000	800
1	40000	960
1,2	40000	1200
1,5	40000	1440
2	40000	1600
Eingriffstiefe = 0,5 x D Eingriffsbreite = 1 x D		