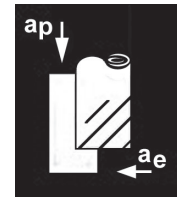
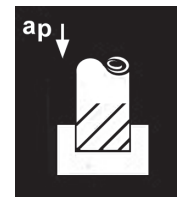


Einsatzdaten Torusfräser PIRANHA UXR

PIRANHA UXR Torusfräser
Art.-Nr.: 384206, 384306

Werkzeug Ø	Werkzeugstähle < 38HRC		Werkzeugstähle 38-48 HRC		Werkzeugstähle 48-60 HRC		Werkzeugstähle >60 HRC	
	U/min	f = mm/min	U/min	f = mm/min	U/min	f = mm/min	U/min	f = mm/min
2	19000	1900	12700	1270	6400	250	2100	80
4	14000	2000	9500	1300	4700	280	1600	65
5	11500	2050	7600	1350	3800	380	1300	80
6	9500	2100	6300	1400	3200	380	1050	65
8	7100	2150	4700	1400	2400	380	800	80
10	5700	2050	3800	1350	1900	380	650	75
12	4700	2100	3200	1400	1600	380	550	75
16	3600	2050	2400	1400	1200	380	400	70
ae 0,5 x D ap 1,0 x D					ae 0,1 x D ap 1,0 x D			


PIRANHA UXR Torusfräser
Art.-Nr.: 384206

Werkzeug Ø	Werkzeugstähle < 38HRC		Werkzeugstähle 38-48 HRC		Werkzeugstähle 48- 60 HRC		Werkzeugstähle >60 HRC	
	U/min	f = mm/min	U/min	f = mm/min	U/min	f = mm/min	U/min	f = mm/min
6	7900	1750	5300	1160	2700	320	800	60
8	6000	1790	4000	1190	2000	320	600	50
10	4800	1720	3200	1170	1600	320	480	50
12	4000	1750	2650	1150	1400	320	400	50
16	3000	1730	2000	1150	1000	300	300	50
ae 1,0 x D ap 0,5 x D					ae 1,0 x D ap 0,2 x D			

INFO: Bei den Angaben handelt es sich um gemittelte Werte, die ggfs. bei anderen Auskräglängen und Verhältnissen angepasst werden müssen.

Die Extralange Ausführung (**Art. Nr.: 384306**) mit f - 25% Startwerte fahren.